

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## ActiveColor VARIOS COLORES



Decapante reactivo para maderas con taninos, a base de agua. Genera efectos cromáticos naturales. Al intensificar la estructura de la madera y el vetado se consiguen efectos cromáticos vivos.

- Combinaciones cromáticas prácticamente ilimitadas
- Sin disolventes
- Efectos cromáticos naturales
- Olor neutro

### Zona de uso:

Para el tratamiento previo de maderas en bruto ricas en taninos como el roble. El color varía en función del contenido de taninos. Las zonas de albura de la madera no absorben ningún color, lo que permite obtener hermosos efectos cromáticos naturales como al tratar con humo, a diferencia de un coloreado. En combinación con LOBASOL® HS 2K ImpactOilColor se puede conseguir aún más efectos cromáticos.



## Datos del producto

### N° de artículo

10611



2,5 l



6



144

Todos los colores están disponibles también en botes de muestra de 100 ml.

Cuerpo sólido	3,9 ±2%
Valor de pH	9,4
Componentes	Agua, conservantes
Almacenamiento y transporte	Estable en almacén 12 meses Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas. No es mercancía peligrosa según ADR.



# INFORMACIÓN TÉCNICA

## ActiveColor VARIOS COLORES



### Datos del producto



Marrón



Gris

Color no garantizado

### Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada, humedad de la madera máx. 12%.
- El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza. Temperatura ambiental +15°C a +25°C, humedad relativa del aire 40% a 65%, temperatura del material +18°C a +25°C. Airear suficientemente las zonas de trabajo.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATOOL.
- Agitar bien el material.
- El tono de color propio de la madera utilizada, su estructura y porosidad, así como también la fineza del lijado influyen en gran medida en el tono de color final. Se recomienda encarecidamente hacer muestras con el tono de color sobre la madera original con la técnica de lijado de la obra para la comprobación propia y la autorización por parte del propietario (si procede).
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).

### Diluyente

El producto puede ser diluido con agua para suavizar la intensidad del color.

### Herramienta de aplicación/ consumo

Bomba de pulverización LOBATOOL y mopa lavasuelos o rodillo para barniz LOBATOOL de microfibra 100-120 como paño de fregado / aprox. 80-100 ml/m<sup>2</sup> (10-12m<sup>2</sup>/l). Alisar las fibras de madera levantadas tras el secado durante la noche con la máquina monodisco y la almohadilla especial LOBATOOL verde.

### Tiempo de secado

- Secado durante la noche. El aceite tiene que ser aplicado en un plazo de 24 horas.

1/2017



### Indicaciones de procesamiento

---

#### Aplicación con el pulverizador LOBATool y boquilla plana

- La aplicación con pulverizador supone un considerable ahorro de tiempo, y mayor ergonomía en el trabajo, sobre todo en superficies grandes. La aplicación con el pulverizador LOBATool debería ser ejecutada por 2 personas, pues es muy importante igualar directamente después de pulverizar.
- Antes de empezar a trabajar hay que proteger las zonas limítrofes como puertas, rodapiés, etc. con una cinta adhesiva de pintor apropiada.
- Extender el material de pared a pared en el primer extremo con ayuda del rodillo LOBATool de microfibra 100-120.
- Mantener la boquilla de pulverización con un ángulo y distancia constantes respecto a la superficie y rociar una fina capa homogénea de ActiveColor franja a franja, aprox. 80-100ml/m<sup>2</sup>. Una vez rociada una franja, igualar de inmediato con el lavasuelos LOBATool.
- Secado durante la noche.
- Alisar la superficie con una máquina monodisco y la almohadilla especial LOBATool verde (para eliminar las fibras de la madera levantadas) y a continuación limpiar el polvo del lijado.
- Impregnar la superficie en un plazo de 24 horas con LOBASOL® HS 2K ImpactOil, HS 2K ImpactOilColor, procesamiento según la información técnica del producto.

#### Aplicación con mopa

- Extender ActiveColor homogéneamente con un rodillo para barniz LOBATool de microfibra 100-120 siguiendo las vetas de la madera.
- Secado durante la noche.
- Alisar la superficie con una máquina monodisco y la almohadilla especial LOBATool verde (para eliminar las fibras de la madera levantadas) y a continuación limpiar el polvo del lijado.
- Impregnar la superficie en un plazo de 24 horas con LOBASOL® HS 2K ImpactOil HS 2K ImpactOilColor, procesamiento según la información técnica del producto.

#### Indicaciones importantes

Debe evitarse que el material gotee o se vierta sobre la superficie. Las gotas, acumulaciones o derrames que penetren completamente en la madera pueden provocar manchas claramente visibles. ActiveColor marrón Los cambios naturales del color en la madera de roble producen una transformación progresiva del tono marrón hacia una pátina más clara. ActiveColor marrón: Los cambios naturales del color en la madera de roble producen una transformación progresiva del tono marrón hacia una pátina más clara.



# INFORMACIÓN TÉCNICA

## ActiveColor VARIOS COLORES



### Indicaciones generales

---

**Limpieza de las herramientas de trabajo:** limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

**Tiempo de secado:** los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 55% a 65%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBATool Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

**Encolado de cantos:** parquet encolado no resistente al cizallamiento, entarimado, entarugado, parquet industrial y parquet sobre calefacción de suelo radiante o los tipos de maderas con cambios rápidos de humedad (como el haya) trabajan intensamente cuando se producen oscilaciones del clima ambiental (humedad del aire, temperatura). Cuando se emplean aceites no se producen juntas de desprendimiento.

**Interacciones:** los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

1/2017

