

INFORMACIÓN TÉCNICA

EasyFillPro



NUEVO

Capacidad de llenado máxima, sin necesidad de volver a aplicar masilla

Emplaste para juntas en base acuosa. Para preparar pasta de madera. La última generación de soluciones de masilla para juntas a base de agua sella juntas de gran tamaño incluso con una sola aplicación. La aplicación de masilla una sola vez, un rápido secado completo y una facilidad de lijado excepcional suponen un gran ahorro de tiempo.

- Aplicación especialmente fácil
- Sella juntas de gran tamaño incluso aplicando masilla una sola vez
- Sin hundimientos de la masilla en las juntas
- Secado muy rápido
- Lijado fácil; gran visibilidad y escasa adherencia al papel de lija
- Buena coloración en superficies tratadas con aceite y lacadas
- Apto para todo tipo de maderas europeas y exóticas habituales
- Olor neutro

Zona de uso:

Para emplastecer juntas y pequeños daños en parquet y suelos de madera encolados. Normalmente no se utiliza pasta en suelos antiguos con juntas muy anchas con impurezas, así como los suelos de madera clavados o atornillados a construcciones de madera, pues la pasta de madera seca podría quebrarse, al menos parcialmente.

Datos del producto

N° de artículo

11039



5 l
1 l



4
12



128
480

Cuerpo sólido

30 ±2%

Almacenamiento y transporte

Estable en almacén 12 meses No es mercancía peligrosa según ADR. Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.

GISCODE

W2+



Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada, humedad de la madera máx. 12%.
- El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza. Temperatura ambiental +15°C a +25°C, humedad relativa del aire 40% a 75%, temperatura del material +18°C a +25°C. Airear suficientemente las zonas de trabajo.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.

Diluyente

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

Herramienta de aplicación/ consumo

espátula de superficie LOBATool / aprox. 100ml/m² (10m²/l). El uso puede variar en función de la anchura de la junta.

Tiempo de secado

- Apto para el lijado en parquets recién instalados al cabo de 15-30 minutos, en saneamientos con juntas extremadamente grandes dejar secar durante toda la noche.
- Retoques con los productos LOBADUR[®] o LOBASOL[®] no antes de 60 minutos.

Sistemas apropiados para el tratamiento superficial

- Sistemas LOBADUR[®].
- Sistemas de aceite LOBASOL[®].

Uso

- Tras el lijado medio (p. ej. con grano de 60) y antes del lijado fino (p. ej. con grano de 100).
- Amasar el producto, si es posible, con el fino polvo de lijar madera de mismo tipo para formar una masa pastosa y homogénea.
- Cuánto más fino sea el polvo de lija utilizado, más moldeable será la masa y mejor su adherencia en la junta.
- Se debe emplastecer todo el suelo antes de proceder al lijado fino.
- Sobre las fugas más grades o sobre puntos dañados repetir el proceso tras el secado .
- Eliminar con cuidado los restos de la superficie.
- Eliminar completamente los restos de la pasta sobre la superficie (lijado fino).



Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 55% a 65%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBATool Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Uso de imprimación o solo capas de pintura: la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

Encolado de cantos: los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBADUR[®] WS EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un [®] contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.

