

INFORMACIÓN TÉCNICA

WS EasyPrime



La imprimación segura

Imprimación de poliuretano para aplicar con rodillo y espátula sobre parquet, a base de agua. Esta imprimación universal se caracteriza por su rápido secado. Ofrece máxima seguridad por el procesamiento sin marcas de contacto incluso en maderas críticas.

- Utilizado cada año sobre millones de m² en todo el mundo
- Talento universal con máxima seguridad de procesamiento
- Calidad superior a un precio justo
- Optimiza la adherencia entre la madera y la pintura
- Reduce el encolado de cantos
- Suitable for use with practically all European and exotic woods, as well as in sports and multipurpose halls.



Zona de uso:

Apto para casi todos los tipos de maderas europeas y exóticas. Consultar la lista de maderas LOBA, disponible en la página www.loba.de. En caso de duda se debe consultar con el fabricante. Reduce el efecto de encolado de cantos en los barnices al agua. En los parquet y suelos de madera correctamente instalados y con encolado resistente al cizallamiento o con elasticidad firme no se producen encolados en bloque.



Datos del producto

Nº de artículo

11036	1 l		12		480
	5 l		4		128
	10 l		-		60

Almacenamiento y transporte Estable en almacén 12 meses No es mercancía peligrosa según ADR. Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.

GISCODE W3+

2004/42/CE Valor límite UE para el producto (cat. A/i): 140 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 75 g/l COV.



Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada, humedad de la madera máx. 12%.
- El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza. Temperatura ambiental +15°C a +25°C, humedad relativa del aire 40% a 75%, temperatura del material +18°C a +25°C. Airear suficientemente las zonas de trabajo.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATOOL.
- Remover bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.

Diluyente

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

Herramienta de aplicación/ consumo

Rodillo para barniz LOBATOOL universal 100 / 100-120 ml/m² (8-10 m²/l).

LOBATOOL de microfibra 100-120 / 80-100 ml/m² (10-12 m²/l).

El uso del rodillo de microfibra produce un menor hinchamiento de la madera debido al reducido consumo. Espátula de superficie LOBATOOL / 1ª capa aprox. 40 ml/m² (25m²/l), 2ª capa aprox. 20 ml/m² (50m²/l)

Lijado intermedio

No lijar la imprimación. Si el grosor de capa es suficientemente elevado (aplicación con rodillo, base poco absorbente) se puede trabajar la superficie con una máquina monodisco y un vellón abrasivo LOBATOOL. Eliminar muy bien el polvo antes de sobrepintar.

Tiempo de secado

- Aptitud para sobrepintar no antes de unos 60 min. para rodillo, de 30 min. para espátula, pero dentro de 24 horas.
- En caso de retraso en el secado, esperar al secado completo.

Barnices apropiados para sobrepintar

Carga normal:

- WS Life.

Hasta carga intensa:

- WS Viva
- Hybrid A.T.
- WS EasyFinish.

Hasta carga muy intensa:

- WS 2K Duo.
- 2K Supra A.T.
- WS Rush A.T.



Indicaciones de procesamiento

Uso para parquet y suelos de madera

- Preparar la base correctamente.
- Aplicar una capa abundante de imprimación.
- Secado.
- Pintar el barniz al agua LOBADUR® con rodillo.

Aplicación alternativa con espátula

- No utilizar sobre maderas de árboles frutales, maderas de frondosas o de coníferas, maderas tropicales, sometidas a tratamientos térmicos o químicos, suelos antiguos contaminados, suelos con juntas y suelos de parquet deportivos. Preparar la base correctamente.
- Aplicar WS EasyPrime con espátula.
- Secado.
- Aplicar WS EasyPrime con espátula (observar paso cruzado).
- Secado.
- Pintar el barniz al agua LOBADUR® con rodillo.



Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 55% a 65%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBATool Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Lijado intermedio: cuando se vaya a aplicar varias capas de barniz, para lograr una suficiente adherencia de las capas intermedias se puede pintar de nuevo en un plazo de 24 horas solo con el lijado intermedio. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Eliminar muy bien el polvo después de cada lijado intermedio.

Uso de imprimación o solo capas de pintura: la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

Encolado de cantos: los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBADUR® WS EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

