

INFORMACIÓN TÉCNICA

WS Viva SEMIMATE



El barniz al agua universal

Barniz de 1C a base de agua para parquet. Para cargas intensas. Con su eficacia probada en millones de m² de oficinas y viviendas, este barniz ofrece múltiples aplicaciones. Elástico, buena resistencia a químicos y abrasión.

- Procesamiento fácil y seguro
- Eficacia probada millones de veces viviendas y oficinas

Zona de uso:

Apto para parquet y suelos de madera.



Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach DIN-Grundsätzen
Z-157.10-19



Datos del producto

Nº de artículo

11519



1 l



5 l



12

10 l

4

128

-

60

Grado de brillo aprox.*

39

Cuerpo sólido

34 ±2%

Viscosidad DIN 4

21 ±2s

Almacenamiento y transporte

Estable en almacén 12 meses No es mercancía peligrosa según ADR. Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.

GISCODE

W3+

2004/42/CE

Valor límite UE para el producto (cat. A/i): 140 g/l (2010).
Este producto contiene un máximo de 80 g/l COV.

* El grado de brillo se mide con 60° sobre cristal. Este varía en función del grosor de capa y de las condiciones ambientales (temp. y humedad rel. del aire) durante el secado. Los valores sirven únicamente de orientación.



INFORMACIÓN TÉCNICA

WS Viva SEMIMATE



Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada, humedad de la madera máx. 12%.
- El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza. Temperatura ambiental +15°C a +25°C, humedad relativa del aire 40% a 75%, temperatura del material +18°C a +25°C. Airear suficientemente las zonas de trabajo.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATOOL.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.

Diluyente

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

Herramienta de aplicación/ consumo

Rodillo para barniz LOBATOOL Deluxe 120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10m²/l(kg)

Rodillo para barniz LOBATOOL de microfibra 100-120 / 80-100 ml(g)/m² = 10-12m²/l(kg)

Lijado intermedio

En un plazo de 24 horas se puede sobrepintar sin lijado intermedio, más tarde será imprescindible. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Utilizar la almohadilla perforada LOBATOOL P120 o más fina, alternativamente la rejilla abrasiva LOBATOOL P120 o más fina. Eliminar muy bien el polvo antes de sobrepintar.

Tiempo de secado

- Aptitud para sobrepintar no antes de 4-6 horas.
- Transitible con precaución a las 4-6 horas.
- Lijado intermedio no antes de las 8-10 horas.
- Carga ligera al cabo de 24 horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir a los 5 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBATOOL Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.

Imprimación recomendada

Para minimizar el encolado de cantos y como barrera para los componentes de la madera, p. ej. de maderas exóticas.

- WS EasyPrime
- PrimaSeal Plus (contiene disolventes)

Uso en parquet y suelos de madera

- Preparar la base correctamente e imprimir.
- Secado de la imprimación como se ha indicado.
- Aplicar el barniz con rodillo.
- Secado.
- Lijado intermedio.
- Aplicar la segunda capa de barniz con rodillo.

1/2017



Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 55% a 65%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBATool Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Lijado intermedio: cuando se vaya a aplicar varias capas de barniz, para lograr una suficiente adherencia de las capas intermedias se puede pintar de nuevo en un plazo de 24 horas solo con el lijado intermedio. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Eliminar muy bien el polvo después de cada lijado intermedio.

Uso de imprimación o solo capas de pintura: la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

Encolado de cantos: los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBADUR® WS EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

