

INFORMACIÓN TÉCNICA

2K InvisibleProtect

ADVANCED
TECHNOLOGY



Protección superficial de la más reciente generación a base de agua para parquet y suelos de madera. Para esfuerzos especialmente intensos. Conserva el aspecto y el tacto natural de la madera sin tratar. La capa casi invisible es al mismo tiempo extremadamente resistente a los rasguños gracias al uso de materias primas de alta calidad. Elástico, excelente resistencia a químicos y abrasión.

- Estructura natural y sensación como los suelos de madera
- Aplicación especialmente fácil
- Estructura de 2 capas sin imprimación
- Propiedad antideslizante certificada según la norma BGR 181 para zonas de trabajo
- Sin pulir
- Excelente resistencia a las sustancias químicas
- Tan fácil de limpiar como las superficies barnizadas
- Sin resalte del color original de la madera que se conserva como en estado original

Zona de uso:

Apto para parquet y suelos de madera y corcho. Antideslizante según BGR 181 (reglas de la mutua profesional) y DIN 51130 grupo de evaluación R9. Apto para casi todos los tipos de maderas europeas y exóticas. Consultar la lista de maderas LOBA, disponible en la página www.loba.de. En caso de duda se debe consultar con el fabricante.



Datos del producto

Nº de artículo

11474

1 kg
5 kg

| | 6 | 360 |
|------|---|-----|
| 1 kg | 6 | 360 |
| 5 kg | 2 | 96 |



INFORMACIÓN TÉCNICA

2K InvisibleProtect

ADVANCED
TECHNOLOGY



Datos del producto

| | |
|-----------------------------|---|
| Grado de brillo aprox.* | 9 |
| Cuerpo sólido | 32 ±2% |
| Viscosidad DIN 4 | 28 ±2s |
| Almacenamiento y transporte | Estable en almacén 12 meses No es mercancía peligrosa según ADR. Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas. |
| GISCODE | W2/DD+ |
| 2004/42/CE | Valor límite UE para el producto (cat. A/j): 140 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 47 g/l COV (mezcla con endurecedor). |

* El grado de brillo se mide con 60° sobre cristal. Este varía en función del grosor de capa y de las condiciones ambientales (temp. y humedad rel. del aire) durante el secado. Los valores sirven únicamente de orientación.

Indicaciones de procesamiento

- Agitar la masa, añadir el endurecedor en una relación 10:1 y mezclar agitando. Si es necesario preparar cantidades menores, utilizar para ello el vaso de medición LOBATOOL o pesar las cantidades. Aptitud para el uso 2 horas después de mezclado.
- La superficie tiene que estar correctamente lijada, humedad de la madera máx. 12%.
- El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza. Temperatura ambiental +15°C a +25°C, humedad relativa del aire 40% a 75%, temperatura del material +18°C a +25°C. Airear suficientemente las zonas de trabajo.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATOOL.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.

Diluyente

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

Herramienta de aplicación/ consumo

Rodillo para barniz LOBATOOL Deluxe 120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10m²/l(kg)

Lijado intermedio

En un plazo de 24 horas se puede sobrepintar sin lijado intermedio, más tarde será imprescindible. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Utilizar la almohadilla perforada LOBATOOL P120 o más fina, alternativamente la rejilla abrasiva LOBATOOL P120 o más fina. Eliminar muy bien el polvo antes de sobrepintar.



Indicaciones de procesamiento

Tiempo de secado

- Aptitud para sobrepintar no antes de 4-6 horas.
- Transitable con precaución a las 4-6 horas.
- Lijado intermedio no antes de las 8-10 horas.
- Carga ligera al cabo de 24 horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir a los 5 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBATool Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.



INFORMACIÓN TÉCNICA

2K InvisibleProtect

ADVANCED
TECHNOLOGY



Indicaciones de procesamiento

Estructura recomendada sin imprimación, para zonas de carga normal a especialmente intensa

Posible para un encolado resistente al cizallamiento o elástico firme. 2K InvisibleProtect A.T. despliega su efecto sobre todos en maderas claras como roble, fresno, arce y haya clara.

- Preparar la base correctamente.
- Aplicar 2K InvisibleProtect A.T. con rodillo
- Secado 8-10 horas
- Lijado intermedio
- Aplicar 2K InvisibleProtect A.T. con rodillo

Uso sobre corcho:

Sellar solo tras un secado suficiente de la cola.

Corcho natural sin tratar:

- Aplicar dos capas de 2K InvisibleProtect A.T. con rodillo.
- Dejar secar la primera capa durante la noche (reduce el riesgo de efectos de hinchamiento granulado).
- Lijado intermedio antes de aplicar la última capa.

Corcho con revestimiento previo de fábrica

Observar los datos de los proveedores de corcho. En caso de aptitud para el barnizado posterior tras un lijado intermedio, aplicar una capa de InvisibleProtect A.T. de 2C con rodillo.

Renovación / barnizado posterior de revestimientos anteriores

Limpieza básica con LOBACARE® CareRemover. Es necesario utilizar una máquina monodisco y la almohadilla especial LOBATool verde. Los restos del producto de cuidado tienen que ser eliminados completamente, la más mínima presencia de restos inhibe la adherencia del barniz. Lavar con agua clara (neutralizar). Realizar un lijado intermedio a fondo tras el secado. Aplicar InvisibleProtect A.T. de 2C en una capa con rodillo.

Estructura alternativa recomendada para zonas de carga normal

Con reducido encolado de cantos e intensificación del color de la madera. La estructura combina el aspecto y el tacto de una superficie tratada con aceite y las propiedades de limpieza de las superficies barnizadas.

- Preparar la base, lijado correcto.
- Imprimir con LOBADUR® HS 2K Intensive A.T.
- Secado según la documentación técnica.
- Aplicar 2K InvisibleProtect A.T. con rodillo.

Indicaciones importantes

En caso de una posible rugosidad fuerte de la madera es posible aplicar, tras un lijado intermedio, otra capa de 2K InvisibleProtect A.T. Los productos de cuidado con efecto de revestimiento transformarían la superficie única en un barnizado mate. Por esa razón se recomienda prescindir de ellos. En su lugar hay que lijar la superficie, según el grado de utilización y luego sellarla con 2K InvisibleProtect A.T.

3/2017



INFORMACIÓN TÉCNICA

2K InvisibleProtect

ADVANCED
TECHNOLOGY



Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 55% a 65%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBATool Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Lijado intermedio: cuando se vaya a aplicar varias capas de barniz, para lograr una suficiente adherencia de las capas intermedias se puede pintar de nuevo en un plazo de 24 horas solo con el lijado intermedio. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Eliminar muy bien el polvo después de cada lijado intermedio.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

3/2017

